报告编号：

自动扶梯与自动人行道

施工自检报告

|  |  |
| --- | --- |
| 使用单位名称 | ：  |
| 设备类别 | ：  |
| 设备注册代码 | ：  |
| 施工类别 | ：  |
| 施工单位名称 | ：  |
| 检验日期 | ：  |

**XXXXXX电梯有限公司**

注意事项

1. 本报告依据《电梯监督检验和定期检验规则—自动扶梯与自动人行道》（TSG T7005-2012）制定，适用于自动扶梯与自动人行道新装、移装、改造、重大修理施工自检。

2. 本报告应当由计算机打印输出，修改及有空白项无效。

3. 检验结果填写“符合”或填写实测数据，如果项目是无此项的填写“/”。检验结论填写“无此项”或“合格”。

4. 本报告无制造单位、施工单位及使用单位公章无效。

5. 本报告一式三份，由检验机构、施工单位和使用单位分别保存。

施工单位地址：

邮政编码：

联系电话：

自动扶梯与自动人行道施工自检报告

报告编号：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 设备品种 |  | 型号 |  |
| 制造单位名称 |  |
| 产品编号 |  | 制造日期 |  |
| 施工单位名称 |  |
| 施工单位许可证明文件编号 |  | 施工类别 |  |
| 设备型号 |  | 使用登记证编号 |  |
| 施工地点 |  |
| 使用单位名称 |  |
| 维护保养单位名称 |  |
| 设备技术参数 | 名义速度 | m/s | 名义宽度 |  mm |
| 倾斜角 |  0 | 输送能力 |  P/h  |
| 提升高度 | m | 使用区长度 | m |
| 检验依据 | 《电梯监督检验和定期检验规则—自动扶梯与自动人行道》(TSG T7005-2012) |
| 主要检验仪器设备 |  |
| 检验结论 |  |
| 检验日期 |  | 自检人员 |  |
| 审 核 |  | 批 准 |  |
| 制造单位意见 | 施工单位意见 | 使用单位意见 |
| 该报告由本单位出具或确认。（公章） | 该报告由制造单位出具或是由本单位授权人员实施自检，依据自检记录出具报告。本单位负责报告与自检记录的一致性。（公章） | 本单位见证相关单位对本设备进行了自检作业，并现场填写了自检记录。（公章） |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验类别 | 检验项目及其内容 | 检验结果 | 检验结论 |
| 1 | A | 1技术资料 | 1.1制造资料 | (1)制造许可证明文件 |  |  |
| (2)整机型式试验证书 |  |
| (3)产品质量证明文件 |  |
| (4)安全保护装置、主要部件型式试验证书及有关资料 |  |
| (5)电气原理图 |  |
| (6)安装使用维护说明书 |  |
| 2 | A | 1.2安装资料 | (1)安装许可证明文件和告知书 |  |  |
| (2)施工方案 |  |
| (3)特种设备作业人员证 |  |
| （4）驱动、转向站及整体布置图或者土建工程勘测图 |  |
| (5)施工过程记录 |  |
| (6)变更设计证明文件 |  |
| (7)安装质量证明文件 |  |
| 3 | A | 1.3改造、重大修理资料 | (1)改造(重大修理)许可证明文件和告知书 |  |  |
| (2)改造(重大修理)清单和施工方案 |  |
| (3)加装、更换的安全保护装置或者主要部件的型式试验证书及有关资料 |  |
| (4)特种设备作业人员证 |  |
| (5)施工过程记录 |  |
| (6)改造(重大修理)质量证明文件 |  |
| 4 | B | 1.4使用、维保资料 | (1)使用登记资料 |  |  |
| (2)安全技术档案 |  |
| (3)管理规章制度 |  |
| (4)日常维护保养合同 |  |
| (5)特种设备作业人员证 |  |
| 5 | C | 2驱动与转向站 | 2.1维修空间 | (1)机房面积 | 附表 |  |
| (2)工作区段立足区域面积 | 附表 |
| 6 | C | 2.2防护 |  |  |
| 7 | C | 2.3 照明 |  |  |
| 8 | C | 2.4电源插座 |  |  |
| 9 | B | 2.5主开关 |  |  |
| 10 | C | 2.6辅助设备开关 |  |  |
| 11 | B | 2.7 停止开关设置 |  |  |
| 12 | B | 2.8主要部件铭牌 | (1)驱动主机铭牌 |  |  |
| (2)控制柜铭牌 |  |
| 13 | C | 2.9 电气绝缘 | 　附表 |  |
| 14 | C | 2.10接地 |  |  |
| 15 | B | 2.11断错相保护 |  |  |
| 16 | C | 2.12中断驱动主机电源的控制 |  |  |
| 17 | C | 2.13释放制动器 |  |  |
| 18 | C | 2.14手动盘车装置 | (1)设置 |  |  |
| (2)电气安全装置 |  |
| 19 | B | 2.15紧急停止装置 | (1)设置 |  |  |
| (2)附加停止装置 |  |  |
| 20 | C | 3相邻区域 | 3.1周边照明 | 附表 |  |
| 21 | C | 3.2出入口 | (1)畅通区域 | 附表 |  |
| (2)阻挡装置 | 附表 |
| 22 | C | 3.3垂直净高度 | 附表 |  |
| 23 | B | 3.4防护挡板 |  |  |
| 24 | C | 3.5扶手带外缘距离 | 附表 |  |
| 25 | C | 3.6扶手带距离 | 附表 |  |
| 序号 | 检验类别 | 检验项目及其内容 | 检验结果 | 检验结论 |
| 26 | C | 4扶手装置和围裙板 | 4.1扶手带 | 附表 |  |
| 27 | B | 4.2 扶手防爬/阻挡/防滑行装置 | (1)防爬装置 | 起高 mm延伸 mm |  |
| (2)阻挡装置 |  |
| (3)防滑行装置 |  |
| 28 | C | 4.3扶手装置要求 |  |  |
| 29 | C | 4.4护壁板之间的空隙 |  |  |
| 30 | C | 4.5围裙板接缝 |  |  |
| 31 | B | 4.6梯级、踏板或者胶带与围裙板间隙 | 间隙 mm总和 mm |  |
| 32 | C | 4.7防夹装置 | 附图 |  |
| 33 | C | 5梳齿与梳齿板 | 5.1梳齿与梳齿板 | 附表 |  |
| 34 | B | 6监控和安全装置 | 6.1扶手带入口保护 |  |  |
| 35 | B | 6.2梳齿板保护 |  |  |
| 36 | B | 6.3超速保护 | (1)设置 |  |  |
| (2)故障锁定 |  |
| 37 | B | 6.4非操纵逆转保护 | (1)设置 |  |  |
| (2)故障锁定 |  |
| 38 | B | 6.5梯级、踏板或者胶带的驱动元件保护 | (1)设置 |  |  |
| (2)故障锁定 |  |
| 39 | B | 6.6驱动装置与转向装置之间的距离缩短保护 |  |  |
| 40 | B | 6.7梯级或者踏板的下陷保护 | (1)设置 |  |  |
| (2)故障锁定 |  |
| 41 | B | 6.8梯级或者踏板的缺失保护 | (1)设置 |  |  |
| (2)故障锁定 |  |
| 42 | B | 6.9扶手带速度偏离保护 |  |  |
| 43 | B | 6.10多台连续并且无中间出口的自动扶梯或者自动人行道停止保护 |  |  |
| 44 | B | 6.11检修盖板和楼层板 | (1)防止倾覆、翻转措施 |  |  |
| (2)电气安全装置 |
| 45 | B | 6.12制动器松闸故障保护 | (1)设置 |  |  |
| (2)故障锁定 |  |
| 46 | B | 6.13附加制动器 | (1)设置 |  |  |
| (2)功能 |  |
| 47 | C | 7检修装置 | 7.1检修控制装置的设置 | (1)检修插座设置 |  |  |
| (2)停止开关 |  |
| (3)标识 |  |
| 48 | C | 7.2检修控制装置的操作 | (1)检修功能 |  |  |
| (2)多个检修装置 |  |
| (3)电气安全装置 |  |
| 49 | C | 8自动启动、停止 | 8.1待机运行 |  |  |
| 50 | C | 8.2运行时间 | 附表 |  |
| 51 | B | 9标志 | 9.1使用须知 |  |  |
| 52 | C | 9.2 产品标识 |  |
| 53 | C | 10运行检查 | 10.1 速度偏差 | 附表 |  |
| 54 | C | 10.2扶手带的运行速度偏差 | 附表 |
| 55 | B | 10.3制停距离 |  m |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | 上行 | 下行 | 单位 |
| 10.1梯级 | 实测速度 |  |  | □m/min □m/s |
| 名义速度 |  |  | □m/min □m/s |
| 偏差(±5%) |  |  | % |
| 10.2扶手带 | 左侧实测速度 |  |  | □m/min □m/s |
| 梯级、踏板或胶带同步速度 |  |  | □m/min □m/s |
| 偏差(0～+2%) |  |  | % |
| 右侧实测速度 |  |  | □m/min □m/s |
| 梯级、踏板或胶带同步速度 |  |  | □m/min □m/s |
| 偏差(0～+2%) |  |  | % |

**附表 数据记录表**

|  |  |
| --- | --- |
| **项目** | **实测数值** |
| 2.1（1）站立区域 | 短边 m(≥0.5m)×长边 m= ㎡(≥0.3㎡)  |
| 2.1（2）立足区域 | 短边 m(≥0.3m)×长边 m= ㎡(≥0.12㎡)  |
| 2.9电气绝缘 | 动力绝缘电阻 MΩ； 照明电路绝缘电阻 MΩ； 电气安全装置电路绝缘电阻 MΩ |
| 3.1周边照明 | 上 lx；下 lx；(≥50lx) |
| 3.2（1）畅通区域 | 入口:宽 mm（ □≥扶手带外缘距离加上每边各80mm； □≥扶手带外缘距离的2倍加上每边各80mm)，深 m(□≥2.5m；□≥2m)；出口:宽 mm（ □≥扶手带外缘距离加上每边各80mm； □≥扶手带外缘距离的2倍加上每边各80mm)，深 m(□≥2.5m；□≥2m) |
| 3.2（2）阻挡装置 | 高出扶手带 mm（≥100mm）；位于扶手带外缘 mm(80mm～120mm) |
| 3.3垂直净高度 | 净高 m(≥2.30m) |
| 3.5扶手带外缘距离 | 水平 mm(≥80mm)；垂直 mm(≥25mm) |
| 3.6扶手带距离 | 水平 mm（≥160mm） |
| 4.1扶手带开口处 |  mm(≤8mm) |
| 4.3扶手装置要求 | 凸出高度 mm(≤3mm) |
| 4.4护壁板之间的间隙 |  mm(≤4mm) |
| 5.1梳齿与梳齿板 | 最小啮合深度 mm (≥4mm)；最大间隙 mm(≤4mm) |
| 8.2 运行时间 | 反向进入运行 s(≥10s)；通过后 s停止（预期输送时间+10s） |

4.7防夹装置附图(在□打√，或标注处写实测数据)

![C:\Users\Administrator\AppData\Roaming\Tencent\Users\453244414\QQ\WinTemp\RichOle\`7~CX1QG75(JA]3`EPDS)CY.png]()

 □符合□不符合

 □符合□不符合 □符合□不符合

 □符合□不符合

 □符合□不符合

 □符合□不符合 □符合□不符合

围裙板防夹装置的端点位于梳齿与踏面相交线前（梯级侧）□<50mm≤□≤150mm<□的位置

图中

1 —柔性部分；

2 —刚性部分；

a —在倾斜区域；

b —在过渡段和水平区域